**คณะพยาบาลศาสตร์ วิทยาลัยวิทยาศาสตร์การแพทย์เจ้าฟ้าจุฬาภรณ์**

PCNS-DC-PS02

**แผนการสอนภาคปฏิบัติ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **วิชา** …………………………………………………………  | **รหัสวิชา** .................. | **จำนวนหน่วยกิต** ........... หน่วยกิตX(X-X-X) |
| **หลักสูตร** พยาบาลศาสตรบัณฑิต  **ภาคการศึกษาที่** ………………. **ชั้นปีที่** ............... **จำนวนนักศึกษา** ........... คน |
| **ระยะเวลาการฝึกปฏิบัติ** ................................ **เวลาที่สอน** ......................... **สถานที่สอน** ..................................................................... |
| **ชื่อผู้สอน (ระบุตำแหน่งวิชาการ)** 1. ....................................................................
2. ....................................................................
3. ....................................................................
 | **วุฒิการศึกษา** ........................................................**วุฒิการศึกษา** ........................................................**วุฒิการศึกษา** ........................................................ | **ช่องทางการติดต่อ**................................................**ช่องทางการติดต่อ**................................................**ช่องทางการติดต่อ**................................................ |
| **วัตถุประสงค์ของรายวิชา (Course objectives)**  |
| **เนื้อหาสาระสำคัญ** (ใส่หัวข้อเรื่อง/สาระสำคัญที่รายวิชาเลือกมาสอนทั้งหมด) |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ผลการเรียนรู้ระดับรายวิชา (CLOs)** | **คุณธรรม จริยธรรม** | **ความรู้** | **ทักษะทางปัญญา** | **ทักษะความสัมพันธ์ระหว่างบุคคลและความรับผิดชอบ** | **ทักษะการวิเคราะห์ เชิงตัวเลข และการใช้เทคโนโลยีสารสนเทศ** | **ทักษะการปฏิบัติทางวิชาชีพ** |
| **1** | **2** | **3** | **1** | **2** | **1** | **2** | **3** | **4** | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **1** | **2** | **3** | **4** | **1** | **2** | **3** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

 **●ความรับผิดชอบหลัก ○ ความรับผิดชอบรอง**